

STRISCIONI

Queste indicazioni ti aiuteranno a creare un file di stampa corretto. Per ulteriori dubbi puoi consultare il nostro sito alla sezione **FAQ**, attivare la **Verifica File** con un nostro operatore, oppure chiamarci allo **081 0361 378**

1. FORMATO DEL FILE

Invia il tuo file in formato PDF (non protetto da password).

2. ORIENTAMENTO DEL FORMATO

L'orientamento delle pagine del PDF deve corrispondere alla scelta indicata nel preventivo (orizzontale o verticale). Questo è importante per definire correttamente la posizione delle lavorazioni accessorie come asole, occhielli, ecc.

3. PANNELLIZZAZIONE

Ogni materiale ha una propria dimensione massima di stampa su pezzo unico. Se la tua stampa eccede queste dimensioni, procederemo alla pannellizzazione. Questa viene effettuata sempre lungo la verticale per aumentare la resistenza del prodotto, per questo è molto importante che nel preventivo tu scelga il corretto orientamento del formato rispetto alla tua grafica (se è orizzontale, seleziona orizzontale). Al momento dell'ordine, per i materiali che lo prevedono, il nostro sito ti avvisa quando il prodotto non verrà consegnato in pezzo unico.

4. COLORI

Tutti i file vanno inviati in CMYK (ciano, magenta, giallo, nero) assegnando il profilo colore Fogra 39.

Le immagini in RGB o con colori PANTONE saranno convertite in automatico con un profilo di separazione standard. Uno stesso colore può apparire in modo leggermente diverso in base al supporto di stampa. Ciò è dovuto alla composizione fisica e al colore di base del materiale.

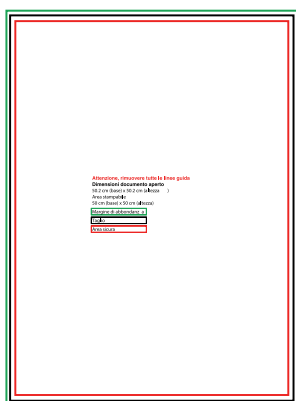
5. RISOLUZIONE

La risoluzione ottimale dei file per la stampa è tra i 100 e i 150 dpi.

6. TEMPLATE

Scarica dal sito il template relativo al prodotto da te acquistato e usalo come base: troverai già correttamente impostate le dimensioni che hai indicato a preventivo, l'abbondanza e le altre linee guida. Inserisci la tua grafica, elimina tutte le linee guida tranne quella verde e salva il file in PDF ad alta qualità senza segni di taglio.

NOTA BENE - Striscioni



PDF



100/150 dpi



CMYK



FOGRA 39

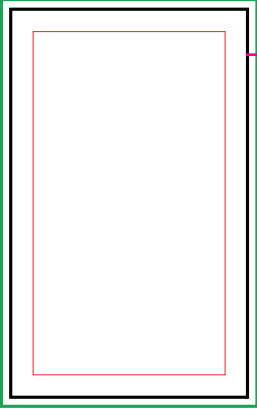
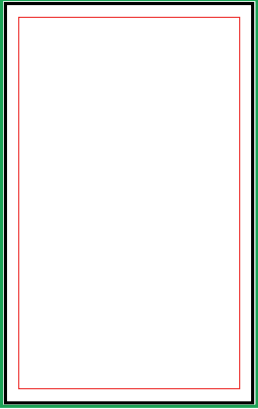


0,1 cm abbondanza



senza taglio

ATTENZIONE: il file deve essere in **scala 1:1 per prodotti con lato inferiore a 5 m**. Se uno dei lati è superiore a 5 m non sarà possibile scaricare un template e dovrai creare il tuo file in scala 1:10, con risoluzione 1000 dpi.

Dimensione del file	Dimensione del file
	
<p>esempio: dimensione striscione 50x100 cm</p> <p>abbondanza: 0,1 cm per lato</p> <p>risoluzione: 100-150 ppi</p> <p>dimensione totale: 50,2x100,2 cm</p>	<p>esempio: dimensione striscione 300x600 cm</p> <p>abbondanza: 0,1 cm per lato</p> <p>risoluzione: 1000 ppi</p> <p>dimensione totale in scala: 30,02x60,02 cm</p>
SCALA 1:1	SCALA 1:10

7. ABBONDANZA E AREA SICURA

Scarica il template del prodotto da te acquistato, l'abbondanza sarà già correttamente impostata. Gli striscioni devono avere 0,1 cm di abbondanza su ogni lato. La distanza dei testi dalla linea di taglio deve essere di 0,5 cm. Nel caso in cui vengano inseriti degli occhielli questa distanza deve essere di 5 cm.

8. INFORMAZIONI AGGIUNTIVE

Il tratto minimo stampabile è di 0,5 pt. Ti consigliamo di posizionare cornici troppo vicine ai margini per evitare imprecisioni dovute alle tolleranze di taglio.

9. Preparazione del file in caso di rinforzo perimetrale

		
	<p>RINFORZO PERIMETRALE 4,3 cm Aree non visibili, da riempire con un colore a piacere per evitare bordi bianchi sulla piega.</p> <p>termosaldatura</p> <p>abbondanza: 0,1 cm per ogni lato</p>	
 SCARICA IL TEMPLATE	 INSERISCI LA TUA GRAFICA	 CANCELLA LE LINEE GUIDA tranne quella verde

10. Preparazione del file in caso di **asola**

ASOLA: 10 cm
Aree non visibili, da riempire con un colore a piacere per evitare bordi bianchi sulla piega.

termosaldatura

abbondanza: 0,1 cm per ogni lato

SCARICA IL TEMPLATE

INSERISCI LA TUA GRAFICA

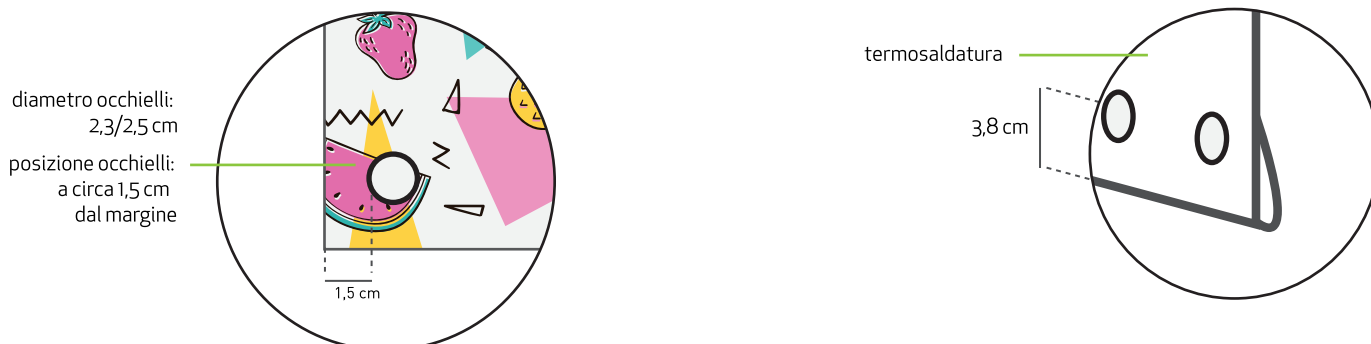
CANCELLA LE LINEE GUIDA tranne quella verde

L'asola risvoltata può accogliere un'asta di supporto con un diametro massimo di 4 cm.

termosaldatura

11. OCCHIELLI

Gli occhielli hanno diametro di 2,3 cm (in alluminio) o di 2,5 cm (in policarbonato) e vengono posizionati a circa 1,5 cm dal margine dal formato finito. Nel caso fosse presente un rinforzo perimetrale sullo stesso lato, gli occhielli verranno posizionati a circa 3,8 cm dal bordo del formato finito.

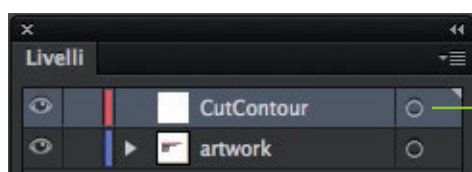


12. STRISCIONI SAGOMATI

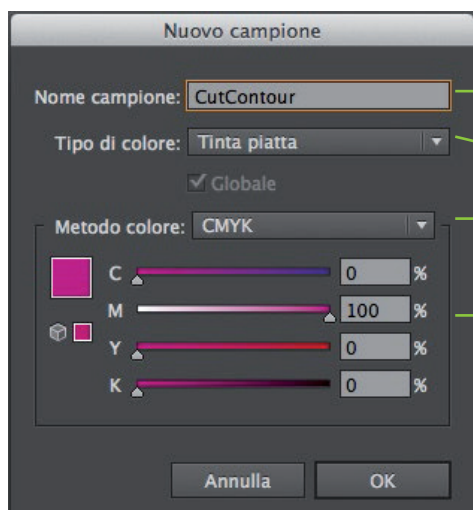
Per striscioni sagomati non è possibile realizzare lavorazioni aggiuntive come asole, rinforzi perimetrali o occhielli. Se hai scelto l'opzione "Sagomatura" segui questi passaggi per creare correttamente il tracciato di taglio.

- Dalla palette LIVELLI crea un nuovo livello CutContour
- Dalla palette CAMPIONI crea un nuovo campione colore nominandolo CutContour; seleziona Tinta Piatta come Tipo di colore e assegna le percentuali CMYK 0, 100, 0, 0 (solo magenta)
- Sul livello CutContour crea un tracciato vettoriale corrispondente al tracciato di taglio del tuo striscione e assegnagli un colore traccia corrispondente al tracciato di taglio del tuo striscione e assegnagli un colore traccia corrispondente al campione colore CutContour appena creato.
- Salva il PDF mantenendo i livelli separati

Ti consigliamo di non creare sagome di taglio troppo complesse altrimenti il risultato del taglio potrebbe essere impreciso e poco uniforme



Livello CutContour



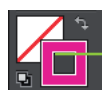
Campione CutContour

nominare: CutContour (non cutcontour o CUTCONTOUR)

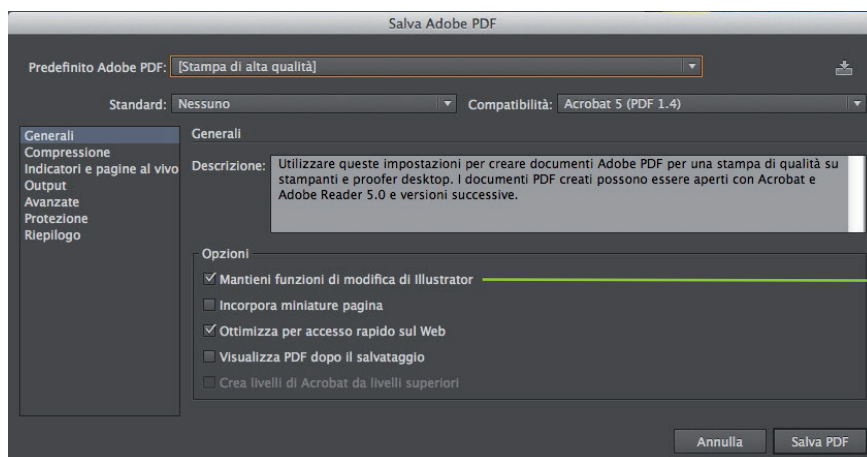
tipo di colore: Tinta Piatta

metodo colore: CMYK

C: 0%
M: 100%
Y: 0%
K: 0%



Colore traccia CutContour



Salvare il pdf mantenendo i livelli separati